
HYDRAULICZNA POMPA ZATAPIALNA TYPU HPW/SM 0,6-25



Opis urządzenia:

Pompa zatapialna HPW/SM 0,6-25 jest przenośną pompą wirową przeznaczoną do pompowania wody brudnej zawierającej zanieczyszczenia stałe o maksymalnej wielkości ziaren do 30 mm. Urządzenie pozwala na tłoczenie wody do wysokości 25 m i z wydajnością do 400l/min., przy czym gęstość pompowanej cieczy nie powinna przekraczać 1200 kg/m³.

Pompa napędzana jest przez satelitowy silnik hydrauliczny typu SM który może być zasilany emulsją wodno-olejową typu HFA, pozyskiwaną na przykład bezpośrednio z emulsyjnych magistrali hydraulicznych obudów zmechanizowanych. Możliwe jest również zasilanie olejowe z innych instalacji hydraulicznych np. kombajnów chodnikowych bądź niezależnych stacji hydrauliki emulsyjnej.

Wirnik pompy osadzony jest na wale, sprzęgniętym za pomocą sprzęgła sztywnego z wałem silnika napędowego. Do korpusu przymocowany jest króciec tłoczny umożliwiający podłączenie typowego węża elastycznego ϕ 50 mm lub przyłącza „strażackiego”. Poza tym standardowym rozwiązaniem istnieje możliwość innego wykonania przyłączy hydraulicznych oraz przyłącza krućca tłoczego.

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl

Niewątpliwą zaletą urządzenia jest jego niewielka waga oraz możliwość pracy urządzenia po umieszczeniu na dnie zbiornika cieczy albo po zawieszeniu na uchwycie mocującym.

Opis jednostki napędowej:

Hydrauliczne pompy zatapialne typu HPW/SM są napędzane skonstruowanymi i produkowanymi przez naszą firmę hydraulicznymi silnikami satelitowymi typu SM. Silniki te wyróżnia prosta i zwarta budowa oraz wysoki moment obrotowy połączone z wysoką sprawnością.

Szczególne zalety satelitowych silników hydraulicznych typu SM wynikają z precyzji wykonania mierzonej w mikronach i jakości uzyskiwanej dzięki wykorzystaniu najnowocześniejszych materiałów konstrukcyjnych o wysokiej trwałości, w tym m.in. zastosowanie węglików spiekanych. Zastosowanie hydraulicznych silników satelitowych w górnictwie najczęściej wiąże się z wykorzystaniem jako medium zasilającego emulsji wodno-olejowej typu HFA, jednak możliwe jest również zasilanie olejowe.

Hydrauliczna pompa zatapialna HPW/SM może pracować w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.



PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl

Charakterystyka techniczna hydraulicznej pompy zatapialnej typu HPW/SM 0,6-25:

Typ silnika hydraulicznego		SM 0,6/10
Ciśnienie nominalne zasilania	MPa	22
Geometryczna objętość robocza	cm ³ /obr	8,3
Wymagana Filtracja	µm	100
Ciecz zasilająca	-	emulsja wodno-olejowa HFA, oleje
Pompa		
Wysokość pompowania	m	25 m
Głębokość zassania:	m	10 m
Wydajność:	l/min	do 400
Zakres prędkości obrotowej:	obr./min	20÷3000
Ciecz pompowana/zanieczyszczenia:		Woda brudna/max drobin do 30 mm
Wymiary (a x b x c)	mm	(260 x 170 x 300)
Ciężar (silnik + pompa)	kg	9

* Ciśnienie nominalne jest zalecane jako optymalne ciśnienie robocze przy zasilaniu niskoprocentową emulsją HFA. Ciągła praca na emulsji HFA przy wyższych ciśnieniach powoduje przyśpieszone zużycie uzębionego mechanizmu roboczego silnika.

Wszystkie hydrauliczne silniki satelitowe typów SM i SMW przystosowane są do pracy na emulsji wodno-olejowej HFA. Mogą być zasilane również olejami hydraulicznymi a także roślinnymi.

Szczegółowe informacje o typoszeregach hydraulicznych silników satelitowych oraz o narzędziach „małej mechanizacji” znajdują się na stronie www.smhydro.com.pl

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl