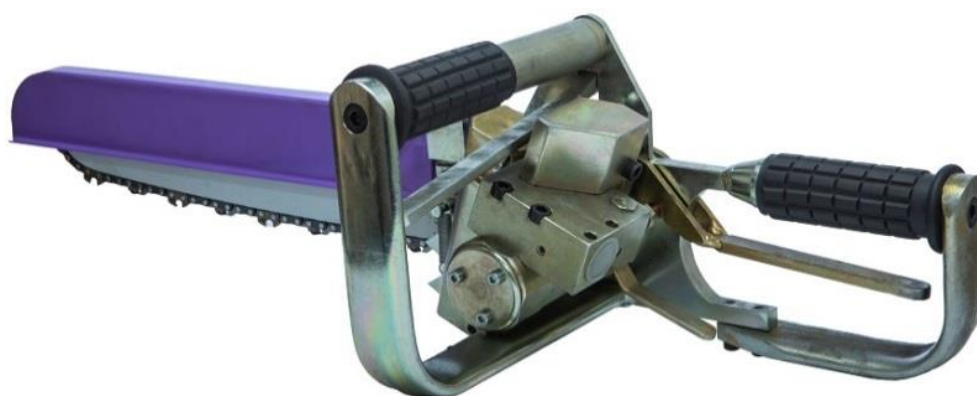

HYDRAULICZNA PIŁA ŁAŃCUCHOWA TYPU HPL/SM 350



Opis urządzenia:

Hydrauliczna piła łańcuchowa HPL/SM 350 wyposażona w prowadnicę o długości 350mm jest napędzana hydraulicznym silnikiem satelitowym typu SM. Znajduje zastosowanie przede wszystkim w różnego rodzaju pracach pomocniczych w górnictwie podziemnym, zastępując uciążliwe ręczne przecinanie drewna.

Elementem napędowym jest hydrauliczny silnik satelitowy typu SM przystosowany do zasilania emulsją wodno-olejową typu HFA, co pozwala zasilać urządzenie, między innymi, bezpośrednio z emulsyjnych magistrali hydraulicznych obudów zmechanizowanych. Możliwe jest również zasilanie olejowe z innych instalacji hydraulicznych np. kombajnów chodnikowych. Piła jest dodatkowo wyposażona w filtr szczelinowy zabezpieczający układ hydrauliczny przed grubszymi zanieczyszczeniami.

Wyposażenie piły HPL/SM 350 w podwójny zawór sterujący, który wymaga oburęcznego uruchamiania piły, zabezpiecza użytkownika przed przypadkowym uruchomieniem urządzenia.

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl

Ponadto dodatkowa osłona łańcucha tnącego zwiększa bezpieczeństwo podczas pracy oraz transportu urządzenia. Łańcuch tnący, koło napędowe oraz prowadnica są typowymi elementami powszechnie produkowanych pił łańcuchowych dla przemysłu drzewnego i leśnictwa. Zastosowany w urządzeniu łańcuch tnący posiada ostrza wykonane z węgliku spiekanego.

Jest to narzędzie o wysokiej funkcjonalności, co w połączeniu z wysoką jakością i trwałością przekłada się na niskie koszty eksploatacji.

Opis jednostki napędowej:

Hydrauliczne piły łańcuchowe typu HPL/SM 350 są napędzane skonstruowanymi i produkowanymi przez naszą firmę hydraulicznymi silnikami satelitowymi silnikami typu SM. Silniki te wyróżnia prosta i zwarta budowa oraz wysoki moment obrotowy połączone z wysoką sprawnością. Szczególne zalety hydraulicznych silników satelitowych typu SM wynikają z precyzji wykonania mierzonej w mikronach i jakości uzyskiwanej dzięki wykorzystaniu najnowocześniejszych materiałów konstrukcyjnych o wysokiej trwałości, w tym m.in. zastosowanie węglików spiekanych. Zastosowanie hydraulicznych silników satelitowych w górnictwie najczęściej wiąże się z wykorzystaniem jako medium zasilającego emulsji wodno-olejowej typu HFA, jednak możliwe jest również zasilanie olejowe.

***Hydrauliczna piła łańcuchowa typu HPL/SM 350
może pracować w przestrzeniach zagrożonych
wybuchem.***



PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl

Charakterystyka techniczna hydraulicznej piły łańcuchowej typu HPL/SM 350:

Lp.	Pozycja	Jednostka	HPL/SM 350
1.	Typ silnika		SM 04/20
2.	Objętość geometryczna	cm ³ /rev.	7,12
3.	Ciśnienie minimalne*	MPa	22
4.	Moment obrotowy nominalny	Nm	22
5.	Ciecz zasilająca	-	emulsja wodno-olejowa HFA, oleje
6.	Filtracja	µm	100
7.	Waga	kg	7
8.	Długość prowadnicy	mm	350

* Ciśnienie nominalne jest zalecane jako optymalne ciśnienie robocze przy zasilaniu niskoprocetową emulsją HFA. Ciągła praca na emulsji HFA przy wyższych ciśnieniach powoduje przyspieszone zużycie uzębionego mechanizmu roboczego silnika.



Wszystkie hydrauliczne silniki satelitowe typów SM i SMW przystosowane są do pracy na emulsji wodno-olejowej HFA. Mogą być zasilane również olejami hydraulicznymi a także roślinnymi.

Szczegółowe informacje o typoszeregach hydraulicznych silników satelitowych oraz o narzędziach „małej mechanizacji” znajdują się na stronie www.smhydro.com.pl

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.plwww.smhydro.com.pl