
HYDRAULICZNE WIERTARKI GÓRNICZE DO ROBÓT ŚLUSARSKICH TYPU HWGS



Opis urządzenia:

Hydrauliczne wiertarki górnicze typu HWGS przeznaczone są do wykonywania otworów w stali oraz drewnie. Elementem napędowym tego typu wiertarek są hydrauliczne silniki satelitarne przystosowane do zasilania emulsją wodno-olejową typu HFA możliwą do pozyskania z emulsyjnych magistrali hydraulicznych obudów zmechanizowanych. Możliwe jest również zasilanie olejowe z innych źródeł zasilania hydraulicznego.

W naszej ofercie dostępne są dwa typy wiertarek do robót ślusarskich różniące się wielkością silnika i sposobem mocowania wiertła.

- Hydrauliczna wiertarka górnicza HWGS/SM 0,5/25 - do robót ślusarskich o mniejszej mocy wyposażona w uchwyt do mocowania wiertel cylindrycznych o średnicy chwytu do 16 mm,

- Hydrauliczna wiertarka górnicza HWGS/SMW 0,7/25 do robót ślusarskich o zwiększonej mocy wyposażona w uchwyt typu MK2.

W obu przypadkach sterowanie realizowane jest za pomocą manetki co umożliwia płynny i bezpieczny rozruch wiertarki

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl

Opis jednostki napędowej:

Hydrauliczne wiertarki górnicze do robót ślusarskich typu HWGS są napędzane skonstruowanymi i produkowanymi przez naszą firmę hydraulicznymi silnikami satelitowymi typu SM i SMW. Silniki te wyróżnia prosta i zwarta budowa oraz wysoki moment obrotowy połączone z wysoką sprawnością. Szczególne zalety hydraulicznych silników satelitowych typu SM i SMW wynikają z mierzonej w mikronach precyzji i jakości wykonania w oparciu o najnowocześniejsze materiały konstrukcyjne o wysokiej trwałości, w tym m.in. zastosowanie węglików spiekanych. Zastosowanie hydraulicznych silników satelitowych w górnictwie najczęściej wiąże się z wykorzystaniem emulsji wodno-olejowej typu HFA, jednak możliwe jest również zasilanie olejowe. Hydrauliczne silniki satelitowe typu SM i SMW napędzające wiertarki różnią się wielkością i momentem obrotowym dzięki czemu możliwy jest dobór narzędzia o odpowiedniej mocy do realizacji określonego celu przy zapewnieniu pożądanej wydajności oraz głębokość wiercenia.

Hydrauliczne wiertarki górnicze do robót ślusarskich typu HWGS mogą pracować w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

CE  I M2

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl

Charakterystyka techniczna hydraulicznych wiertarek górniczych do robót ślusarskich typu HWGS:

Lp.	Parametr	Jednostka	HWGS/SM 0,5	HWGS/SMW 0,7
1.	Typ silnika		SM 0,5/25	SMW 0,7/25
2.	Objętość geometryczna	cm ³ /obr.	14,5	32,9
3.	Ciśnienie nominalne	MPa	22	
4.	Moment nominalny	Nm	45	100
5.	Optymalne obroty wiercenia	r/min	do 1500	do 800
6.	Poziom hałasu	dB/(A)	<70	
7.	Filtracja	µm	100	
8.	Ciężar	kg	4,2	6,4
9.	Ciecz zasilająca	Emulsja wodno olejowa HFA, oleje		

*Ciśnienie nominalne jest zalecane jako optymalne ciśnienie robocze przy zasilaniu niskoprocentową emulsją HFA. Ciągła praca na emulsji HFA przy wyższych ciśnieniach powoduje przyspieszone zużycie uzębionego mechanizmu roboczego silnika.

Wszystkie hydrauliczne silniki satelitowe typów SM i SMW przystosowane są do pracy na emulsji wodno-olejowej HFA. Mogą być zasilane również olejami hydraulicznymi a także roślinnymi.

Szczegółowe informacje o typoszeregach hydraulicznych silników satelitowych oraz o narzędziach „małej mechanizacji” znajdują się na stronie www.smhydro.com.pl

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl