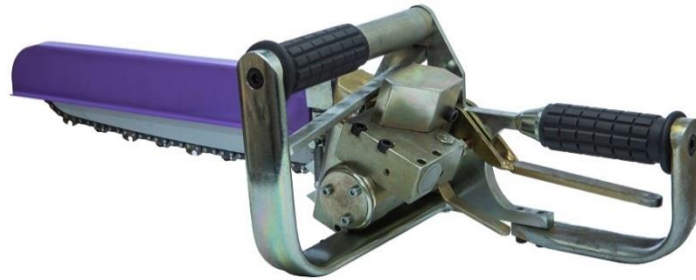

HYDRAULICZNA PIŁA ŁAŃCUCHOWA TYPU HPL/SM 350



Opis urządzenia:

Hydrauliczna piła łańcuchowa HPL/SM 350 wyposażona w prowadnicę o długości 350mm jest napędzana hydraulicznym silnikiem satelitowym typu SM. Znajduje zastosowanie przede wszystkim w różnego rodzaju pracach pomocniczych w górnictwie podziemnym, zastępując uciążliwe ręczne przecinanie drewna.

Elementem napędowym jest hydrauliczny silnik satelitowy typu SM przystosowany do zasilania emulsją wodno-olejową typu HFA, co pozwala zasilać urządzenie, między innymi, bezpośrednio z emulsyjnych magistrali hydraulicznych obudów zmechanizowanych. Możliwe jest również zasilanie olejowe z innych instalacji hydraulicznych np. kombajnów chodnikowych. Piła jest dodatkowo wyposażona w filtr szczelinowy zabezpiecza układ hydrauliczny przed grubszymi zanieczyszczeniami.

Wyposażenie piły HPL/SM 350 w podwójny zawór sterujący, który wymaga oburęcznego uruchamiania piły, zabezpiecza użytkownika przed przypadkowym uruchomieniem urządzenia. Ponadto dodatkowa osłona łańcucha tnącego zwiększa bezpieczeństwo podczas pracy oraz transportu urządzenia. Łańcuch tnący, koło napędowe oraz prowadnica są typowymi elementami powszechnie produkowanych pił łańcuchowych dla przemysłu drzewnego i leśnictwa. Zastosowany w urządzeniu łańcuch tnący posiada ostrza wykonane z węgla spiekanego.

Jest to narzędzie o wysokiej funkcjonalności, co w połączeniu z wysoką jakością i trwałością przekłada się na niskie koszty eksploatacji.

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl

Opis jednostki napędowej:

Hydrauliczne klucze udarowe typu ZH/SM są napędzane skonstruowanymi i produkowanymi przez naszą firmę satelitowymi silnikami hydraulicznymi typu SM. Silniki te wyróżnia prosta i zwarta budowa oraz wysoki moment obrotowy połączone z wysoką sprawnością. Szczególne zalety satelitowych silników hydraulicznych typu SM wynikają z mikronowej precyzji i jakości wykonania w oparciu o najnowocześniejsze materiały konstrukcyjne o wysokiej trwałości, w tym m.in. zastosowanie węglików spiekanych. Zastosowanie hydraulicznych silników satelitarnych w górnictwie najczęściej wiąże się z wykorzystaniem emulsji wodno-olejowej typu HFA, jednak możliwe jest również zasilanie olejowe. Hydrauliczne silniki satelitarne typu SM napędzające klucze udarowe różnią się wielkością i momentem udarowo-obrotowym dzięki czemu możliwy jest dobór narzędzia o odpowiedniej mocy do realizacji określonego celu przy zapewnieniu pożądanej wydajności oraz głębokość wiercenia.

Szczegółowe informacje o typoszeregach satelitowych silników hydraulicznych znajdują się na stronie www.smhydro.com.pl

Charakterystyka techniczna hydraulicznej piły łańcuchowej typu HPL/SM 350:

Lp.	Pozycja	Jednostka	HPL/SM 350
1.	Typ silnika		SM 04/20
2.	Objętość geometryczna	cm ³ /rev.	7,12
3.	Ciśnienie nominalne*	MPa	22
4.	Moment obrotowy nominalny	Nm	22
5.	Ciecz zasilająca	-	emulsja wodno-olejowa HFA, oleje
6.	Filtracja	µm	100
7.	Waga	kg	7
8.	Długość prowadnicy	mm	350

* Ciśnienie nominalne jest zalecane jako optymalne ciśnienie robocze przy zasilaniu niskoprocentową emulsją HFA. Ciągła praca na emulsji HFA przy wyższych ciśnieniach powoduje przyspieszone zużycie uzębionego mechanizmu roboczego silnika.

Hydrauliczna piła łańcuchowa typu HPL/SM 350 może pracować w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

**PRODUCENT I SERWIS****Grupa SM Hydro**

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.plwww.smhydro.com.pl