
HYDRAULICZNE WIERTARKI GÓRNICZE DO ROBÓT ŚLUSARSKICH TYPU HWGS/SM



Opis urządzenia:

Hydrauliczne wiertarki górnicze typu HWGS/SM przeznaczone są do wykonywania otworów w stali oraz drewnie. Elementem napędowym tego typu wiertarek są satelitowe silniki hydrauliczne przystosowane do zasilania emulsją wodno-olejową typu HFA możliwą do pozyskania z emulsyjnych magistrali hydraulicznych obudów zmechanizowanych. Możliwe jest również zasilanie olejowe z innych źródeł zasilania hydraulicznego.

W naszej ofercie dostępne są dwa typy wiertarek do robót ślusarskich różniące się wielkością silnika i sposobem mocowania wiertła.

- Hydrauliczna wiertarka górnicza HWGS/SM 0,5/25 - do robót ślusarskich o mniejszej mocy wyposażona w uchwyt do mocowania wiertel cylindrycznych o średnicy chwytu do 16 mm,

- Hydrauliczna wiertarka górnicza HWGS/SM 0,7/25 do robót ślusarskich o zwiększonej mocy wyposażona w uchwyt typu MK2.

W obu przypadkach sterowanie realizowane jest za pomocą manetki co umożliwia płynny i bezpieczny rozruch wiertarki

Wiertarki HWGS/SM przystosowane są do obsługi jednoosobowej. Jednak przy wierceniu wiertarką HWGS/SM 07 otworów o większych średnicach obsługa powinna być dwuosobowa z uwagi na konieczność zapewnienia bezpieczeństwa pracy w sytuacji zakleszczenia wiertła w otworze.

Opis jednostki napędowej:

Wiertarki górnicze typu HWGU/SMW są napędzane skonstruowanymi i produkowanymi przez naszą firmę satelitowymi silnikami hydraulicznymi typu SMW. Silniki te wyróżnia prosta i zwarta budowa oraz wysoki moment obrotowy połączone z wysoką sprawnością. Szczególne zalety satelitowych

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl

silników hydraulicznych typu SMW wynikają z mikronowej precyzji i jakości wykonania w oparciu o najnowocześniejsze materiały konstrukcyjne o wysokiej trwałości, w tym m.in. zastosowanie węglików spiekanych. Zastosowanie hydraulicznych silników satelitarnych w górnictwie najczęściej wiąże się z wykorzystaniem emulsji wodno-olejowej typu HFA, jednak możliwe jest również zasilanie olejowe. Hydrauliczne silniki satelitarne typu SMW napędzające wiertarki różnią się wielkością i momentem obrotowym dzięki czemu możliwy jest dobór narzędzia o odpowiedniej mocy do realizacji określonego celu przy zapewnieniu pożądanej wydajności oraz głębokość wiercenia.

Szczegółowe informacje o typoszeregach satelitowych silników hydraulicznych znajdują się na stronie www.smhydro.com.pl

Hydrauliczne wiertarki górnicze do robót ślusarskich typu HWGS/SM mogą pracować w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.



Charakterystyka techniczna hydraulicznych wiertarek górniczych do robót ślusarskich:

Lp.	Parametr	Jednostka	HWGS/SM 0,5	HWGS/SMW 0,7
1.	Typ silnika		SM 0,5/25	SMW 0,7/25
2.	Objętość geometryczna	cm ³ /obr.	14,5	32,9
3.	Ciśnienie nominalne	MPa	22	
4.	Moment nominalny	Nm	45	100
5.	Optymalne obroty wiercenia	r/min	do 1500	do 800
6.	Poziom hałasu	dB/(A)	<70	
7.	Filtracja	µm	100	
8.	Ciężar	kg	4,2	6,4
9.	Ciecz zasilająca	Emulsja wodno olejowa HFA, oleje		

*Ciśnienie nominalne jest zalecane jako optymalne ciśnienie robocze przy zasilaniu niskoprocentową emulsją HFA. Ciągła praca na emulsji HFA przy wyższych ciśnieniach powoduje przyspieszone zużycie uzębionego mechanizmu roboczego silnika.

PRODUCENT I SERWIS

Grupa SM Hydro

ul. Karolinki 10B, 40-467 Katowice

tel.: +48 (32) 353 03 75

e-mail: biuro@smhydro.com.pl

www.smhydro.com.pl